



Disponibles para las siguientes impresoras Piezoeléctricas (en todos sus modelos y versiones):

Mimaki™

JV22/JV4/TX2™
JV3 130/160™
JV33/JV34™
TS33/TS34™
JV5/TX5™
TX300/TX500™

Mutoh™

Drafstation RJ900™
Valuejet™ 1204/1304
1604/1614/1624W
1638W/1628TD
2628TD
Viper TX™ 65/90/100

Roland™

Pro II - FJ/SJ/SC™
Pro III XJ/XC/RE™
Pro III RS/FP/RF™

Epson™

3/4/7/9XX0 Series™
1XX00 Series™
SC F Series™
SC 3/5/70X00 Series™

La amplia gama de tintas London Inkjet de Sublimación cubren la mayoría de las impresoras de base agua con cabezal piezoeléctrico del mercado.

Si no encuentra su impresora específica en nuestra lista no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Tintas de Sublimación Dispersas

Las tintas de Sublimación Dye Dispersas de **London Inkjet** se han formulado para permitir la impresión mediante papel transfer o la impresión directa mediante impresoras de pequeño, mediano y gran formato.

Después de la impresión y el fijado de estas, se obtienen colores vivos y brillantes, con una excelente resistencia a la luz, al lavado y a la transpiración. Estas tintas se pueden usar en una gran variedad de aplicaciones: decoración textil de alta calidad, pop-ups, ropa deportiva, displays, lonas textiles, muebles para el hogar, cortinas y pronto moda entre otras.

London Inkjet ofrece además una amplia gama de colores, tanto planos como fluor, con un perfecto funcionamiento entre ellos, sin sangrados o contaminación entre colores, gracias a su cuidado diseño y formulación. Los negros son intensos y profundos, y los colores intensos y saturados. Además proporcionan una amplia gama de colores spot y fluor que cubren todas las necesidades de colores para equipamientos deportivos y publicitarios.

Las tintas de Sublimación Dye Dispersas de **London Inkjet** se caracterizan por el uso de pigmentos y dispersiones de la más alta calidad disponibles en el mercado, lo que asegura un funcionamiento perfecto en todos los cabezales piezoeléctricos de los equipos de última generación, así como en equipos con cabezales más antiguos, sin problemas de obturación en los cabezales, o deficiente agarre en los diferentes materiales existentes en el mercado.

Beneficios de las tintas de Sublimación Dispersas de London Inkjet:

Colores extremos, vibrantes y densos. Alta resistencia UV.

Excelente rendimiento de transferencia para su uso en indirecto en papel transfer.

Buen rendimiento en DTG (impresión directa a tejido) usando una plancha o calandra.

No es necesario lavar después de la impresión directa y sublimación sobre tejidos de poliéster.

Desarrolladas para funcionar en modos de alta velocidad en impresoras equipadas con cabezales DX4/DX5/DX7.

100% libres de componentes orgánicos volátiles (VOC), no contienen ningún componente peligroso.



Gama de colores disponibles:

-  **Cian**
-  **Magenta**
-  **Amarillo**
-  **Negro Carbón**
-  **Negro Azulado**
-  **Light Cian**
-  **Light Magenta**
-  **Light Negro**
-  **Naranja**
-  **Azul**
-  **Amarillo Fluorescente**
-  **Rosa Fluorescente**

Presentación:

Las tintas de sublimación de **London Inkjet** están disponibles en botellas de 1 litro (1,08Kgr), 5 litros, 25 litros, bolsas de 2 litros con chip para sistemas MBIS y otras presentaciones especiales dependiendo de la marca y modelo de la impresora.

Sustratos adecuados:

- Tejidos de poliéster, Sapndex y Licra.
- Tejidos sintéticos mezclados con un mínimo del 60% de poliéster.
- Cerámicas, metales y plásticos con revestimiento de poliéster.

Transferencia de Tinta:

El tiempo y la temperatura requeridos para conseguir el nivel óptimo de transferencia depende del tipo de sustrato y del equipo de fijación usado. Valores típicos son de 180°C a 210°C y 30-60 segundos.

Seguridad, uso y almacenaje:

Las tintas dye dispersas de London Inkjet están libres de componentes orgánicos volátiles (VOC) y de componentes peligrosos. Las tintas cumplen las regulaciones REACH más actuales. Pida la ficha MSDS para más información sobre su uso y almacenaje.

Rendimiento de la tinta. Resistencia y Durabilidad:

Son muchos los factores que afectan a la resistencia a la luz (resistencia UV) de una tinta impresa.

Las tintas Dye Dispersas de Sublimación de **London Inkjet** se producen con colorantes de alta calidad que son muy resistentes a la radiación UV. Sin embargo, otros factores pueden afectar a la resistencia a la luz del artículo una vez impreso: densidad de la impresión, condiciones ambientales (temperatura, precipitación, etc.), temperatura de lavado y detergentes usados o la calidad del sustrato.

Bajo condiciones estándar ISO estos son los resultados de resistencia:

| ISO STANDARD | Light fastness EN ISO 105- B02 Rango 1-7 | Wash Fastness EN ISO 105- C02 Rango 1-5 | Perspiration Fastness EN ISO 105-E04 Rango 1-5 | Crock Fastness EN ISO 105- X12 Rango 1-5 |
|----------------|---|--|---|---|
| COLOR | | | | |
| Cian | 5/6 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |
| Magenta | 6/7 | 4/5 | 5 | 4/5 |
| Amarillo | 6/7 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |
| Negro | 6 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |
| Naranja | 5/6 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |
| Azul | 5/6 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |
| Rosa Flúor | 6/7 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |
| Amarillo Flúor | 6/7 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |

-Light Fastness: Evalúa la resistencia a la luz de una impresión/transfer en tejido de poliéster por efecto de la luz solar.

-Wash Fastness: Evalúa la resistencia del color de una impresión/transfer en tejido de poliéster por efecto de su lavado.

-Perspiration Fastness: Evalúa la resistencia de un color de una impresión/transfer en tejido de poliéster por efecto de la transpiración.

-Crock Fastness: Evalúa la resistencia de una impresión/transfer en tejido de poliéster por efecto de agrietado y enrollado.



Importado por:

INKSIGNE

Jovara 442
Calella 08370 Spain
tlf: 34 93 766 57 82
fax: 34 93 766 57 82
email: inksigne@inksigne.es
www.inksigne.es