

COMO MANTENER UNA IMPRESORA ECOSOLVENTE

Desde hace bastante tiempo nos está sorprendiendo la gran cantidad de usuarios de máquinas ecosolventes, mildsolvent y solventes que desconocen totalmente el mantenimiento periódico que tienen que realizar a sus equipos, o como mínimo sus conocimientos de este mantenimiento son muchas veces básicos o incluso erróneos.

Es sorprendente comprobar como tras gastar decenas o centenares de miles de euros en la compra una impresora no la mantenemos en unas buenas condiciones de uso con un costo de mantenimiento ridículo en comparación con el costo de la máquina o de posibles averías que esta falta de mantenimiento puede producir en ella.

Hay que destacar además que este hecho está producido en su mayoría no por una falta de interés del usuario, sino en general por desconocimiento del distribuidor que le vendió el equipo o por la falta de interés en insistir en este tema por parte de los propios fabricantes y mayoristas, cuando la mayor parte de las veces este tema está claramente reflejado en los manuales de usuario, que por supuesto nadie lee, y su realización periódica repercute claramente en una mayor duración de las diferentes partes de la impresora, con el consiguiente ahorro en reemplazos de costosos componentes, y en general una mejor calidad global de las impresiones obtenidas.

Debido a estos hechos hemos decidido realizar una serie de guías en los que explicamos los principios básicos para mantener su impresora en unas buenas condiciones de uso tal y como recomienda el fabricante correspondiente y añadiendo a veces algunas ideas fruto de la experiencia.

Para la presente guía hemos elegido una de las máquinas más populares del mercado, la Roland VersaCamm, pero los mismos principios sirven para prácticamente cualquier máquina ecosolvente o mildsolvent de las existentes en el mercado que equipen cabezales Epson DX3, DX4 o similares, ya que prácticamente todas ellas equipan las mismas partes, los cabezales, la capping o estación de aparcamiento de cabezales y los wipers o gomas de limpiado de los cabezales.

Estas partes acumulan suciedad y tinta seca que deben ser eliminadas de una forma regular y metódica.

“¿Con que frecuencia he de limpiar mi impresora?” es la pregunta que con más frecuencia realizan los usuarios, y realmente no hay una respuesta exacta. Todo dependerá de cuanto usemos la impresora, si usamos nuestra impresora 8 horas diarias los 5 días de la semana sería recomendable realizar una limpieza básica de la impresora al menos una vez al día, mientras que si solo la usamos de manera puntual no más de una hora diaria bastará con realizar una limpieza semanal. Esta limpieza básica tan solo nos llevará 10 minutos diarios, y es muy importante ya que no solo mantendrá la impresora en unas buenas condiciones de calidad de impresión, sino que además prevendrá que algunas partes de la impresora fallen de manera prematura.

Que necesitaremos para realizar un mantenimiento básico:

- Bastoncillos limpiadores para disolvente
- Liquido de limpieza correspondiente a la tinta que usemos.
- Toallitas de limpieza sin celulosa.

Es muy importante destacar que tanto los bastoncitos como las toallitas deben de estar exentos de celulosa ya que esta en combinación con los disolventes de la tinta forma una pasta altamente dañina para las diferentes partes de la máquina. Lo mejor es ponerse en contacto con nuestro proveedor habitual de tinta o del equipo para solicitarle este kit de mantenimiento, y sobre todo **NUNCA** usar agua para limpiar las diferentes partes de la impresora, ya que esta solidifica la tinta de forma instantánea.

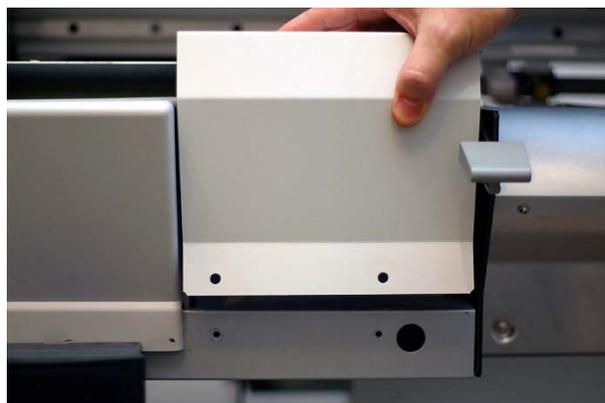
El primer paso es encender la máquina en modo servicio manteniendo apretadas las teclas de *CLEANING* y el botón de *POWER* simultáneamente hasta que la máquina muestre el siguiente mensaje en el display.



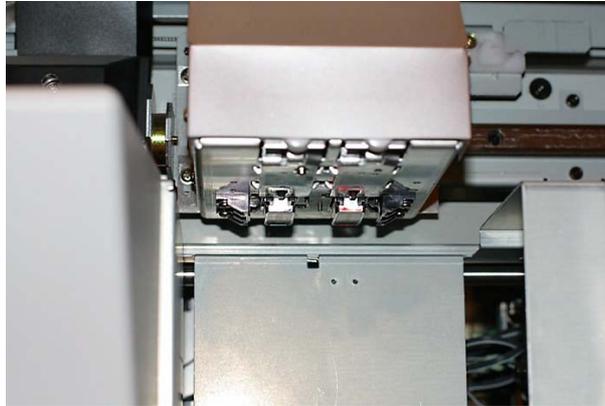
Pulsaremos *ENTER* y aparecerá el siguiente mensaje.



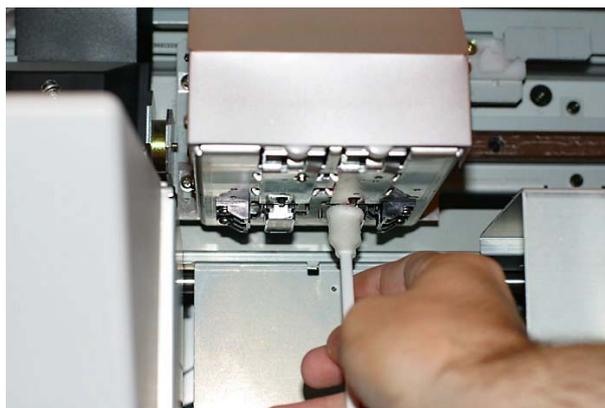
Ahora abriremos la zona de mantenimiento de la izquierda de la impresora retirando los 3 tornillos que la bloquean y extrayendo la tapa.



Pulsaremos **ENTER** y el cabezal se desplazará hacia la izquierda hasta la zona de limpieza hasta que podamos ver la zona inferior de los cabezales en esta zona.



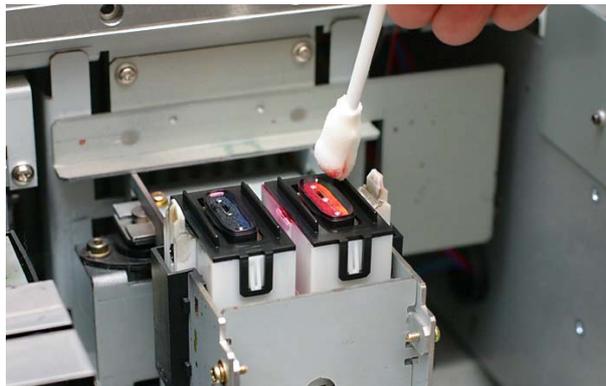
Tomaremos uno de los bastoncillos de limpieza de disolvente y lo rociaremos por encima con unas gotas de líquido limpiador de disolvente (lo mejor para esto es disponer del líquido limpiador en una botella de cristal con gotero de farmacia). Limpiaremos **ALREDEDOR DE LOS CANTOS DEL CABEZAL CON MUCHO CUIDADO DE NO TOCAR LA ZONA CENTRAL DE LOS INYECTORES** (se trata de la zona plateada más brillante). Si frotásemos con el bastón en la zona de los inyectores podríamos introducir restos secos de tinta en los inyectores bloqueándolos, o lo que es pero aun, rayar esta zona de inyectores produciendo un daño irreversible. Una buena idea es usar una pequeña linterna de leds y un espejo para observar cualquier posible resto adherido en los laterales o la parte trasera para su inmediata eliminación.



Una vez limpiada la zona alrededor de los cabezales abriremos totalmente la tapa frontal de la derecha extrayendo los 2 tornillos de bloqueo de la parte superior.



Si observamos la zona que ha quedado expuesta veremos la zona de la capping o estación de aparcamiento de los cabezales. Con un bastoncillo para disolvente humedecido de nuevo con un poco de líquido de limpieza procederemos a la limpieza alrededor de los bordes de la cap que es la zona donde se apoya el cabezal y el área que es más importante mantener limpia. Además limpiaremos con un paño la zona negra alrededor de la cap para eliminar los restos de tinta seca. (Un buen truco es tener a mano un paño viejo de algodón en el que limpiar los restos de tinta y de líquido limpiador de los bastoncillos después de cada paso con lo que prolongaremos la vida del bastoncillo)



Tomaremos el gotero de nuestra botella llena de líquido limpiador y llenaremos cada una de las caps o selladores (de color negro en la foto) hasta prácticamente el borde de ellas con el líquido. No hagamos que rebose, tan solo llenarlas hasta cerca del borde. Esto nos ayudará a limpiar la parte inferior de los cabezales en su zona de inyectores cuando estos aprquen en las caps de nuevo. Además cuando el líquido limpiador sea bombeado hacia el bote de residuos ayudara a limpiar el interior de las bombas de drenaje.

Pulsando la **TECLA ABAJO** aparecerán los wipers de limpieza.



Usando de nuevo un bastoncillo de limpieza o una gamuza especial para solventes con unas gotas de líquido limpiador limpiaremos todos los restos de tinta seca de la parte delantera y posterior del wiper.

Los wipers son las piezas que limpian los cabezales y es muy importante mantenerlos limpios y en buen estado. Si vemos que están desgastados, en forma de U o que el borde superior no es completamente liso habrá llegado el momento de cambiarlos por unos nuevos. Los wipers representan un costo muy bajo cambiarlos de forma periódica como recomienda el fabricante (dependiendo del fabricante de la máquina y el tipo de tinta utilizado se recomienda su cambio entre cada 2 y 4 meses).



Cerraremos la tapa frontal de la derecha y pulsaremos la tecla *ENTER*, tras lo que aparecerá el mensaje de “*NOW PROCESING*” mientras que la impresora realiza un ciclo de limpieza interno. Una vez este ciclo haya acabado parecerá el siguiente mensaje en el panel de control.



Colocaremos otra vez la tapa del área de mantenimiento izquierda en su emplazamiento y pulsaremos la tecla *ENTER*, tras lo que la impresora se apagará y habremos completado el proceso de limpieza.

Una vez se le ha cogido práctica a este proceso comprobaremos que tan solo nos llevará unos minutos que nos reportarán a la larga una mayor vida útil de muchas de las partes críticas de la impresora, además de mantener nuestra impresora funcionando en óptimas condiciones durante mayores periodos de tiempo además de evitar trabajos estropeados por fallos de los cabezales o gotas de tinta aleatorias en nuestras impresoras.

Hay que tener en cuenta que este mantenimiento a realizar por el usuario es solo una parte del mantenimiento global de la impresora que incluye el cambio y revisión periódico de una serie de componentes de la impresora como bombas, caps, dampers y otras piezas que tienen una vida útil determinada y necesitan un cambio periódico para funcionar en las condiciones requeridas por el fabricante. Pueden solicitar más información sobre estos mantenimientos o guías específicas de mantenimiento de su impresora en inksigne@inksigne.es.